

TECAMID 66 GF30 black - Semiacabados

Designação Química

PA 66 (Poliamida 6.6)

Cor

preto opaco

Densidade

1.34 g/cm³

Aditivos

fibra de vidro

Características principais

- alta dureza
- resistente a grande variedade de óleos, graxas e combustíveis
- boas propriedades de deslize
- muito boa resistência
- alta estabilidade dimensional
- boa temperatura de deflexão
- boa soldabilidade e colagem

Indústrias-alvo

- engenharia mecânica
- tecnologia de aviação e aeroespacial
- indústria automotiva

Dados gerados imediatamente após usinagem (clima normal da Alemanha).

Propriedades mecânicas	parâmetro	valor	unidade	norma	comentário
Resistência a tração	50mm/min	91	MPa	DIN EN ISO 527-2	(1) Para teste de tração: espécime tipo 1b
Módulo de elasticidade (teste de tração)	1mm/min	5500	MPa	DIN EN ISO 527-2	(2) Para teste de flexão: suporte span 64mm, espécime conforme a norma.
Resistência a tração no escoamento	50mm/min	91	MPa	DIN EN ISO 527-2	(3) Espécime 10x10x10mm
Alongamento no escoamento	50mm/min	8	%	DIN EN ISO 527-2	(4) Espécime 10x10x50mm, módulo (range) entre 0,5 e 1% de compressão.
Alongamento na ruptura	50mm/min	14	%	DIN EN ISO 527-2	(5) Para teste Charpy: suporte span 64mm, espécime da norma.
Resistência a flexão	2mm/min, 10 N	135	MPa	DIN EN ISO 178	(6) Espécime com 4mm de espessura
Módulo de elasticidade (teste de flexão)	2mm/min, 10 N	4700	MPa	DIN EN ISO 178	
Resistência a compressão	1% / 2% / 5% 5mm/min, 10N	25/46/104	MPa	EN ISO 604	(3)
Módulo de compressão	5mm/min, 10 N	4100	MPa	EN ISO 604	(4)
Resistência ao impacto (Charpy)	max. 7,5J	97	kJ/m ²	DIN EN ISO 179-1eU	(5)
Dureza de indentação		216	MPa	ISO 2039-1	(6)
Propriedades térmicas	parâmetro	valor	unidade	norma	comentário
Temperatura de transição vítrea		48	°C	DIN EN ISO 11357	(1)
Temperatura de fusão		254	°C	DIN EN ISO 11357	
Temperatura de serviço	curta duração	180	°C	-	(2)
Temperatura de serviço	longa duração	110	°C	-	
Coefficiente Expansão Térmica Linear (CLTE)	23-60°C, longa	5	10 ⁻⁵ K ⁻¹	DIN EN ISO 11359-1;2	
Coefficiente Expansão Térmica Linear (CLTE)	23-100°C, longa	5	10 ⁻⁵ K ⁻¹	DIN EN ISO 11359-1;2	
Calor específico		1.2	J/(g*K)	ISO 22007-4:2008	
Condutividade térmica		0.39	W/(K*m)	ISO 22007-4:2008	
Propriedades elétricas	parâmetro	valor	unidade	norma	comentário
Resistência superficial	Eletrodo de prata, 23°C, 12% U.R.	10 ¹⁴	Ω	DIN IEC 60093	(1)
Resistividade de volume específico	Eletrodo de prata, 23°C, 12% U.R.	10 ¹⁴	Ω*cm	DIN IEC 60093	(2)
Resistência dielétrica	23°C, 50% U.R.	35	kV/mm	ISO 60243-1	(3)
Resistência à detecção (CTI)	Eletrodo de platina, 23°C, 50% U.R., solvente A	550 / 475	V	DIN EN 60112	
Outras propriedades	parâmetro	valor	unidade	norma	comentário
Absorção de água	24h / 96h (23°C)	0.1 / 0.2	%	DIN EN ISO 62	(1)
Resistência a água quente / bases		(+)		-	(2)
Resistência ao intemperismo		(+)		-	(3)
Flamabilidade (UL 94)	corresponde a	HB		DIN IEC 60695-11-10;	(3)

Nossas informações e declarações refletem o estado atual de nosso conhecimento e informam sobre os nossos produtos e suas aplicações. Eles não asseguram ou garantem a resistência química, qualidade dos produtos e sua comercialização, de forma juridicamente legal. Nossos produtos não são recomendados para uso em implantes médicos ou odontológicos. Patentes comerciais existentes têm que ser observadas. Os dados e informações declarados não possuem valores mínimos ou máximos, mas valores de referência que podem ser utilizados principalmente para fins de comparação para a seleção de material. Esses valores estão dentro da faixa de tolerância normal das propriedades do produto e não representam valores de propriedade garantidos. Por isso, eles não devem ser usados para propósitos de especificações. Salvo disposição em contrário, estes valores foram determinados por testes em dimensões de referência (normalmente barras com diâmetro de 40-60 mm de acordo com DIN EN 15860) na amostra de extrudados e usinados. Como as propriedades dependem das dimensões dos produtos semi-acabados e a orientação em que o componente (especialmente nos materiais com carga), o material não pode ser utilizado sem a realização de um ensaio específico em circunstâncias individuais. O cliente é o único responsável pela qualidade e adequação dos produtos para a aplicação e tem que testar o uso e processamento antes da utilização. Valores da folha de dados estão sujeitos a revisões periódicas, a atualização mais recente pode ser encontrada em www.ensingerplastics.com. Alterações técnicas reservadas.